

GENERALITES

- Marque : TAFE
- Genre : Tracteur Agricole
- Type- version : **TAFE 5900 DI 2WD**
- Type Commercial : TAFE 5900 DI 2WD
- Usine de Montage : INDE (Chennai)

MOTEUR

- Marque : SIMPSON S433 / Perkins
- Type : Moteur Diesel Injection Directe
- Nombre de cylindres : 4
- Cylindrée : 3300cc (3,3 litres)
- Alésage : 91,4mm (3,6")
- Course : 127 mm, 5"
- Type de filtres à air : Bain d'huile .
- Refroidissement : A eau .
- Aide de démarrage à froid : Optionnelle.
- Tension d'alimentation électrique : 12 volts
- Pompe d'injection : MICO, Bosch en ligne
- Filtre gasoil : double éléments.
- Echappement : vertical à l'avant.
- Puissance nominale: 59HP;35kw@2300 mn,13cvf

EMBRAYAGE

- Type : double disques secs
Disque 1 : 12" (305mm)
Disque 2 : 10" (254mm)
- Procédé de fonctionnement : mécanique, pédale de type pendentif

TRANSMISSION

- Boite de vitesse : 8 rapports avant, 2 arrières.
- Axe arrière : entraînement planétaire direct, couronnes et pinions avec différentiel.
- Blocage de différentiel : mécanique.

PRISE DE FORCE

- Type : live
- Vitesse PTO : 540 @ 1500Erpm
- Diamètre de l'arbre : 13/8" (34,9mm)
- Nombre de cannelures : 6
- Sécurité : par commutateur de sécurité neutre

FREINAGE

- Type : à bain d'huile
- Fonctionnement : mécanique.
- Frein de stationnement : Mécanique.

ESSIEU AVANT

- Type : Réglable

DIRECTION

- Type : Hydrostatique
- Rayon de braquage : 3550mm avec frein
3850mm sans frein

SYSTEME HYDRAULIQUE

- Type : Mark III, pompe à piston.
- Capacité nominale : 4,76 Gpm(18 lpm)@2300Erpm
- Option : hydraulique auxiliaire
- Capacité du rapport auxiliaire : 42 lpm
- Points taraudeuses externes : 3
- Capacité max. de levage: 2050 kgf (4518lbf)

ROUES ET PNEUS

- Avant : 750 x 16
- Arrières : 16.9 x 28

PISTES DE ROUES

- Avant : 1422 mm à 1730 mm
- Arrière : 1442 mm à 2082 mm

ELECTRICITE

- Batterie : 80 Ah 12 volts.
- Démarreur : 12V DC. 2,2Kw, (protégé).
- Alternateur : 36A, ventilé.
- Lampes frontales : 60/65W – 2 plots.
- Lampe de travail : 55W (halogène)
- Changement de direction: 21W.
- Feux de position avant et arrière : 5W
- Feux de stop : 21W
- Jauges et indicateurs : compteur rpm mètre. électronique ; jauge de température ; jauge de pression gasoil ; jauge gasoil, ampèremètre et témoin de changement de direction ; témoin de charge batterie.
- Interrupteurs : commutateur d'allumage

CAPACITES (Carburant et Huile)

- Réservoir carburant : 70 litres
- Huile lubrifiant moteur : 9 litres
- Huile filtre à air : 0,8 litre
- Transmission et système hydraulique: 45 litres
- Boîte de direction, système hydrostatique : 1,9 litres
- Radiateur et système de refroidissement : 10,5 litres
- boîte à cames d'injection de carburant : 0,375 litres

POIDS ET DIMENSIONS

- Longueur totale : 3820 mm avec contre poids
- Largeur totale : 2000 mm
- Hauteur totale : 2340 mm avec échappement
- Empattement : 2050 mm
- Poids total du Tracteur : 2490 kg

EQUIPEMENTS EN SERIE

Garde-boues carré, barre d'attelage, frein de stationnement à main, caisse à outils, siège réglable, prise de remorque à 7 pôles, prise d'huile hydraulique.

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

Contrepoids avant / arrières

Prise d'huile hydraulique à 4 sorties à l'arrière

STE. FILS ABDALLAH KAMMOUN SARL

CONCESSIONNAIRE OFFICIEL **TAFE** 

83 , 85 Rue Houcine Bouzaïene 1001 TUNIS
Tel : 71 332 195 – 71 331 504 – FAX : 71 347 717
e-mail : ets.akamoun@planet.tn

SUCCURSALE : 12 Avenue d'Algérie 3000 Sfax
Tel/Fax : 74 226 303