

## GENERALITES

- Marque : TAFE
- Genre : Tracteur Agricole
- Type- version : TAFE 5900 DI 4WD
- Type Commercial : TAFE 5900 DI 4WD
- Usine de Montage : INDE ( Chennai )

## MOTEUR

- Marque : SIMPSON S433 / Perkins
- Type : Moteur Diesel Injection Directe
- Nombre de cylindres : 4
- Cylindrée : 3300cc (3,3 litres)
- Alésage : 91,4mm (3,6")
- Course : 127 mm, 5"
- Type de filtres à air : Bain d'huile.
- Refroidissement : à eau.
- Aide de démarrage à froid : optionnelle.
- Tension d'alimentation électrique : 12 volts
- Pompe d'injection : MICO / Bosch pompe en ligne
- Filtre gasoil : double éléments.
- Echappement : vertical à l'avant.
- Puissance nominale: 59HP;35kw@2300trmn, 13cvf

## EMBRAYAGE

- Type : double disques secs  
Disque 1 : 12" (305mm)  
Disque 2 : 10" (254mm)

## TRANSMISSION

- Boîte de vitesse : 8 rapports avant, 2 arrières.
- Axe arrière : entraînement planétaire direct, couronnes et pinions avec différentiel.
- Blocage de différentiel : mécanique.

## PRISE DE FORCE

- Vitesse PTO : 540 @ 1790Erpm
- Diamètre de l'arbre : 13/8" (35mm)
- Nombre de cannelures : 6

## FREINAGE

- Type : à bain d'huile
- Fonctionnement : mécanique.
- Frein de stationnement : Mécanique.

## ESSIEU AVANT

- Type : Essieu avant à pont motrice.

## DIRECTION

- Type : Hydrostatique
- Rayon de braquage : 3550mm avec frein  
3850mm sans frein

## SYSTEME HYDRAULIQUE

- Type : Mark III, pompe à piston.
- Capacité nominale : 4,76 Gpm (18 lpm)  
@2300Erpm
- Option : hydraulique auxiliaire
- Capacité du rapport auxiliaire : 42 lpm
- Points taraudeuses externes : 3  
Capacité maximale de levage : 2050 kgf (4518lbf)

## ROUES ET PNEUS

- Avant : 9.5 x 24
- Arrières : 16.9 x 28

## PISTES DE ROUES

- Avant : 1450 mm à 1550 mm
- Arrière : 1422 mm à 2134 mm

## ELECTRICITE

- Batterie : 80 Ah 12 volts.
- Démarreur : 12V DC. 2,2Kw, (protégé).
- Alternateur : 36A, ventilé.
- Lampes frontales : 60/65W – 2 plots.
- Lampe de travail : 55W (halogène)
- Changement de direction: 21W.
- Feux de position avant et arrière : 5W
- Feux de stop : 21W
- Jauges et indicateurs : compteur rpm mètre. électronique ; jauge de température ; jauge de pression gasoil ; jauge gasoil, ampèremètre et témoin de changement de direction ; témoin de charge batterie.
- Interrupteurs : commutateur d'allumage

## CAPACITES ( en litre )

- Réservoir carburant : 70
- Huile lubrifiant moteur : 8,5
- Système de refroidissement : 10,5
- Transmission et système hydraulique: 45
- Boîte de direction, système hydrostatique : 1,9
- Boîte à cames d'injection de carburant : 0,5
- Huile filtre à air : 0,9

## POIDS ET DIMENSIONS

- Longueur totale : 3720 mm avec contre poids
- Largeur totale : 2000 mm
- Hauteur totale : 2340 mm avec échappement
- Empattement : 2060 mm
- Poids total du Tracteur : 2650 kg

## EQUIPEMENTS EN SERIE

Garde-boues, barre d'attelage, frein de stationnement, caisse à outils, siège réglable, prise de remorquage à 7 pôles, prise d'huile hydraulique.

## EQUIPEMENTS OPTIONNELS

Contrepoids avant / arrière  
Prise d'huile hydraulique à 4 sorties à l'arrière

## STE. FILS ABDALLAH KAMMOUN SARL

CONCESSIONNAIRE OFFICIEL TAFE 

83 , 85 Rue Houcine Bouzaiene 1001 TUNIS  
Tel : 71 332 195 – 71 331 504 – FAX : 71 347 717  
e-mail : [ets.akamoun@planet.tn](mailto:ets.akamoun@planet.tn)

SUCCURSALE : 12 Avenue d'Algérie 3000 Sfax  
Tel/Fax : 74 226 303